

stave snaredrums



verleimte Dauben



Abdrehen der verleimten Dauben



abgedrehter Rohkessel

Die in Fassbauweise hergestellten Snaredrums werden ausschließlich aus gut gelagertem und selektiertem Holz hergestellt. Hauptsächlich kommen europäische Hölzer wie Ahorn, Nussbaum, Birnbaum, Kirschbaum und Birke zum Einsatz.

Generell klingen weiche Hölzer wärmer und weicher, während der Sound beim Hartholzkessel obertonreicher und somit härter ist.

Bei den Stave Shells werden zuerst die Hölzer in Leisten gefräst. Aus diesen entstehen dann die einzelnen Dauben (Holzsegmente). Die Hölzchen werden später, in einem einzelnen Arbeitsgang, mit entsprechenden Spannvorrichtungen verleimt. Das entstandene Vieleck wird mit speziellen Maschinen bis zum fertigen Kessel weiterverarbeitet: Aussen und innen abdrehen, Kesselgratungen fräsen.

stave snaredrums
Ahorn, Birke, Nussbaum, Esche, Birnbaum, ...

Kesselstärken:
je nach Sound und Charakterwünschen

Oberflächen:
Satin Oil

Abhebung:
Nickel Drumworks

Bestückung:
DRUM DESIGN
Einzelböckchen
in Chrom

Snareteppich:
Puresound - Custom